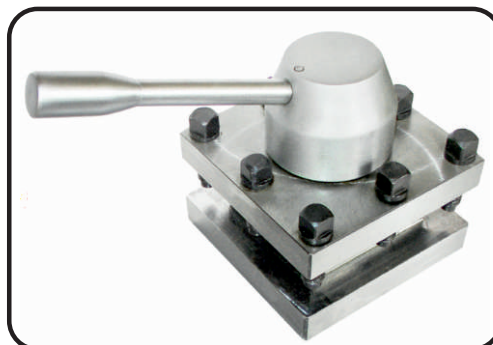
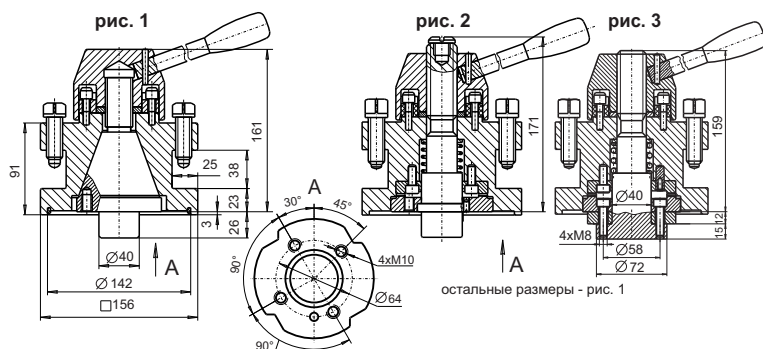


РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛИ ЧЕТЫРЕХПОЗИЦИОННЫЕ



Резцедержатели четырехпозиционные моделей УГ0101.600.000.000 (рис. 1) и РДТ-4П (рис. 2) предназначены для установки на средних токарно-винторезных станках.

Резцедержатели УГ0101.600.000.000 и РДТ-4П взаимозаменяемы.

Резцедержатель РД-4П-01 (рис. 3) применяется в станках СА500 (600)Ф2, СА500 (600)Ф3.

В резцедержателе УГ0101.600.000.000 фиксация резцедержки на оси осуществляется роликом по сопряженным коническим поверхностям с точностью позиционирования 0,045 мм.

В резцедержателях РДТ-4П и РД-4П-01 фиксация резцедержки на оси осуществляется зубчатыми полумуфтами с зубьями “Хирт” с точностью позиционирования 0,005мм.

ГОЛОВКИ РЕЗЦОВЫЕ

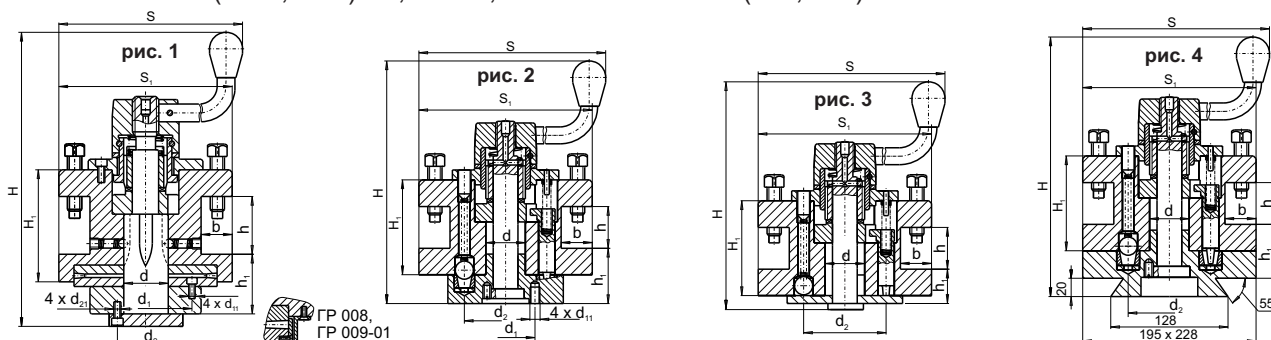
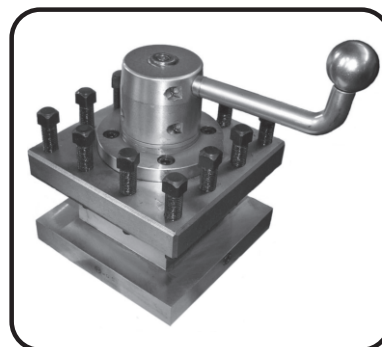


Головки резцовые ГР 001-02, ГР 008, ГР 009-01 (рис.1), ГР 002 (рис.2), ГР 002-01 (рис.3), ГР 003 (рис.4), предназначены для закрепления резцов на токарных станках.

В головках ГР 001-02, ГР 008, ГР 009-01 фиксация положения резцедержки в позиции обеспечивается полумуфтами с зубьями “Хирт” с точностью позиционирования 0,005 мм.

В головках ГР 002, ГР 002-01 и ГР 003 фиксация резцедержки на оси осуществляется пальцевым фиксатором с точностью позиционирования 0,05 мм.

Применение головок в станках: **ГР 001-02** - СА700 (800)СФ2, СА983СФ2, СА750КФ2, СА1000КФ2; **ГР 002** - СА630С; **ГР 002-01** - 1М63; **ГР 003** - 1Н983 (РТ983); **ГР 008** - СА1100 (1250,1400)СФ, СПФ2; **ГР 009-01** - СА500 (600, 630)Ф.



Модель	Значения, мм											Масса, кг	
	S ₁	H ₁	b	h	h ₁	d	d ₁	d ₁₁	d ₂	d ₂₁	H		S
ГР 001-02	195	133	35	65	75	Ø50h6	Ø110	M8	Ø67	M8	350	320	35
ГР 002	195	115	35	53	67	Ø48h6	Ø100	M12	Ø100	-	300	325	45
ГР 002-01	195	115	35	53	40	Ø60h6	-	-	Ø100	-	290	325	29
ГР 003	195	115	35	53	62	Ø48h6	-	-	Ø100	-	320	320	45
ГР 008	240	160	40	70	96	Ø60h6	Ø130	M8	Ø78	M10	400	340	71
ГР 009-01	180	120	35	45	87	Ø50h6	Ø110	M8	Ø67	M8	335	305	33