

Резцедержатели предназначены для закрепления призматических резцов сечением

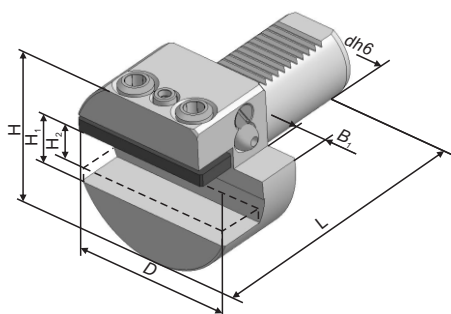
- 20x20 и 16x16 - для резцедержателей с хвостовиком диаметром 30 мм,
- 25x25 и 20x20 - для резцедержателей с хвостовиком диаметром 40 мм,
- 32x32 и 25x25 - для резцедержателей с хвостовиком диаметром 50 мм,

а также для закрепления инструмента с цилиндрическими и коническими хвостовиками.

Хвостовик резцедержателя соответствует ГОСТ 24900 (ISO 10889; DIN 69880).

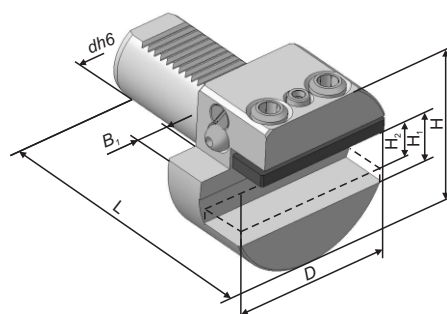
Поверхности под инструмент термообработаны.

**Радиальные, правые, форма В1
(для проходных резцов)**



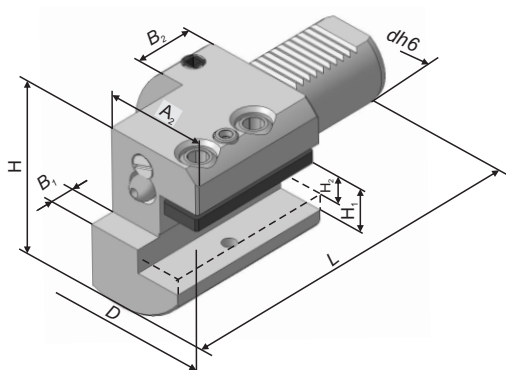
Обозначение	Размеры, мм						
	d	D	L	H	H ₁	H ₂	B ₁
B1-30x20	30	80	95	70	20	16	12
B1-40x25	40	88	107	80	25	20	16
B1-50x32	50	100	133	95	32	25	16

**Радиальные, левые, форма В2
(для проходных резцов)**



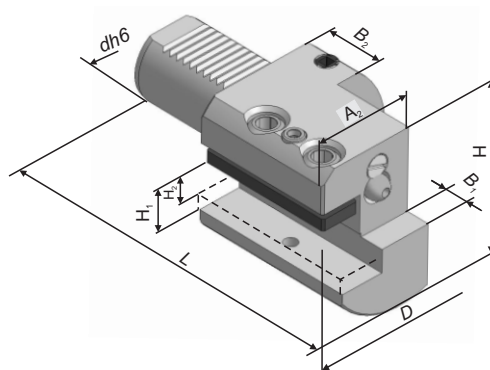
Обозначение	Размеры, мм						
	d	D	L	H	H ₁	H ₂	B ₁
B2-30x20	30	80	95	70	20	16	12
B2-40x25	40	88	107	80	25	20	16
B2-50x32	50	100	133	95	32	25	16

**Осевые, правые, форма С1
(для расточных резцов)**



Обозначение	Размеры, мм								
	d	D	L	H	H ₁	H ₂	B ₁	B ₂	A ₂
C1-30x20	30	78	125	71	20	16	10	-	-
C1-40x25	40	88	148	78	25	20	12,5	-	-
C1-50x32	50	105	178	95	32	25	16	40	63

**Осевые, левые, форма С2
(для расточных резцов)**

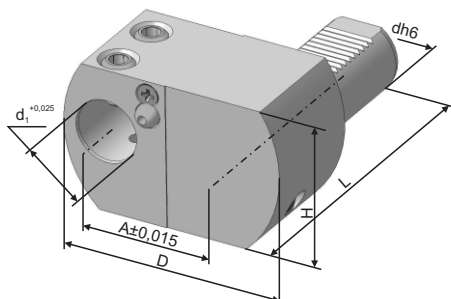


Обозначение	Размеры, мм								
	d	D	L	H	H ₁	H ₂	B ₁	B ₂	A ₂
C2-30x20	30	78	125	71	20	16	10	-	-
C2-40x25	40	88	148	78	25	20	12,5	-	-
C2-50x32	50	105	178	95	32	25	16	40	63

РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛИ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ ТОКАРНЫХ СТАНКОВ С ЧПУ

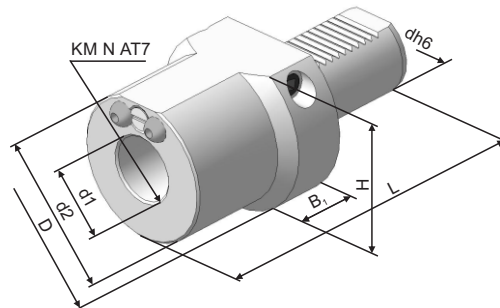


**Левые, форма E8
(для расточных резцов)**



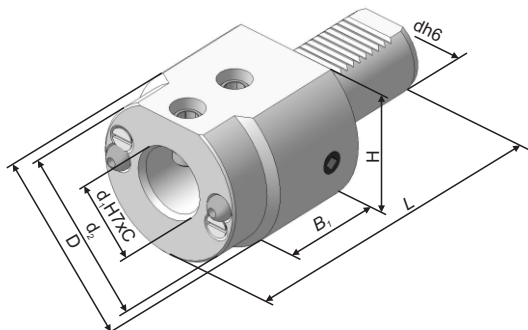
Обозначение	Размеры, мм					
	d	D	L	H	d ₁	A
E8-30x25	30	84	111	62	25	45
E8-40x32	40	116	123	75	32	65
E8-50x32	50	125	138	78	32	65

**Форма F
(для борштанг)**



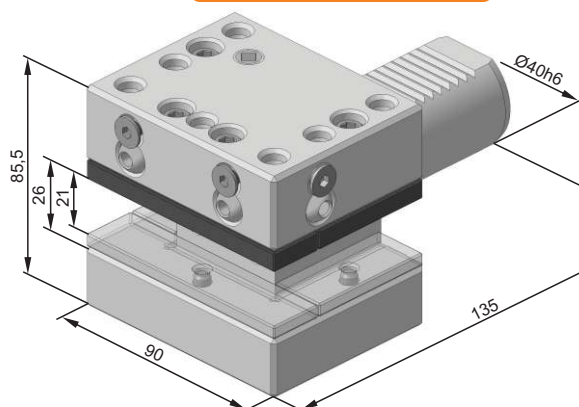
Обозначение	Размеры, мм							
	d	D	L	H	B ₁	N	d ₁	d ₂
F-30xМК3	30	68	111	62	25	3	23,825	64
F-40xМК4	40	83	143	74	25	4	31,267	70
F-50xМК4	50	98	158	84	25	4	31,267	70

**Форма E2 (для инструмента с
цилиндрическим хвостовиком)**

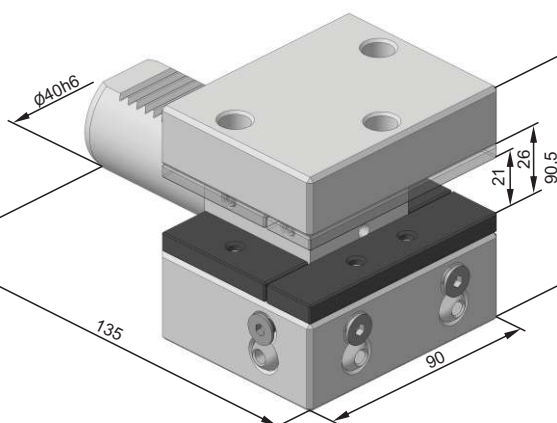


Обозначение	Размеры, мм							
	d	D	L	H	B ₁	d ₁	d ₂	C
E2-30x16	30	68	130	66	-	16	-	63
E2-30x20	30	68	126	66	-	20	-	59
E2-30x25	30	68	121	66	-	25	-	54
E2-30x32	30	68	121	66	-	32	-	54
E2-40x16	40	83	138	74	55	16	70	53
E2-40x20	40	83	138	74	55	20	70	63
E2-40x25	40	83	138	74	55	25	70	63
E2-40x32	40	83	138	74	55	32	70	63
E2-40x40	40	83	138	74	55	40	70	63
E2-50x20	50	98	168	85	25	20	80	76
E2-50x25	50	98	168	85	25	25	80	76
E2-50x32	50	98	168	85	25	32	80	76

**D1-40x25
(комбинированный)**

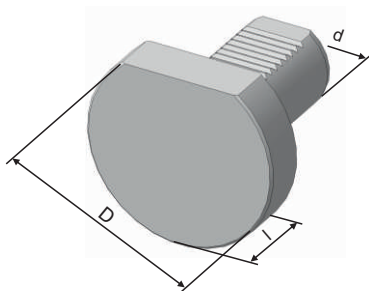


**D2-40x25
(комбинированный, обратный)**



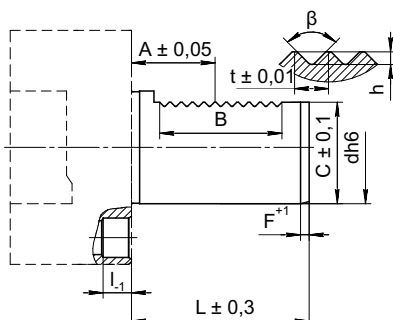
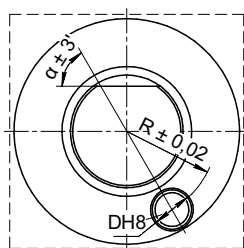
Заглушка, форма Z2

Обозначение	Размеры, мм		
	d	D	l
Z2-30x16	30	68	16
Z2-40x20	40	83	20
Z2-50x20	50	98	20



191.746.105.003 - Шарик

Сопло для подачи СОЖ.

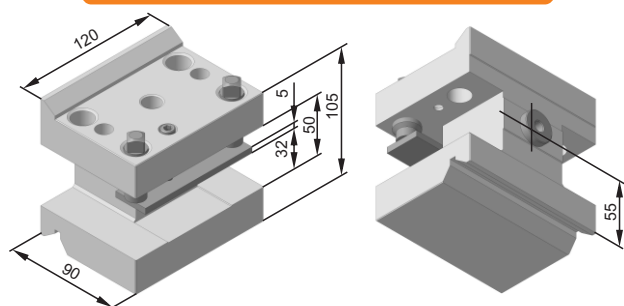


Размеры цилиндрических
хвостовиков резцедержателей
ГОСТ 24900 (ISO 10889; DIN 69880)

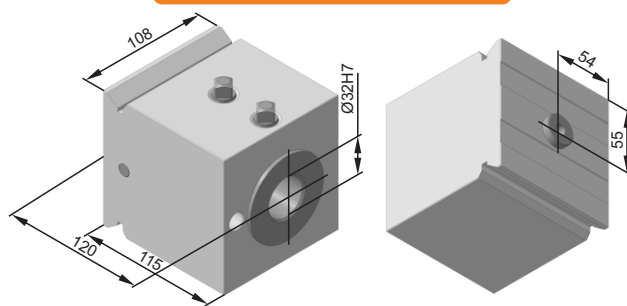
d	C	L	A	B	F	R	D	l	h	t	α	β
30	27	55	29,7	44	2	25	14	8	1,7	4	60°	90°
40	36	63	29,7	48	3	32	14	8	1,7	4	60°	90°
50	45	78	29,7	48	3	37	16	8	1,7	4	60°	90°

Резцедержатели предназначены для закрепления призматических резцов, осевого инструмента с цилиндрическим и коническим хвостовиками и устанавливаются на полуавтомат токарный с ЧПУ мод. 1П756ДФ3.

1П756ДФ313.42 (резцедержатель трехсторонний)



1П756ДФ313.43 (держатель расточной)



1П756ДФ313.44 (держатель осевого инструмента)

