



Головки электромеханические предназначены для механизированного зажима инструмента в шпинделях фрезерных станков, а также может быть применена в качестве привода с односторонним вращением выходного вала, для получения малого числа оборотов исполнительного механизма при максимальном крутящем моменте.

В конструкции головки после отключения электродвигателя предусмотрено автоматическое разъединение редуктора и электродвигателя с выходным валом, причем выходной вал головки после отключения электродвигателя может вращаться совместно с исполнительным механизмом с частотой вращения до 3000 мин<sup>-1</sup>. Направление вращения выходного вала для зажима инструмента – одностороннее (левое или правое).

## Технические данные и характеристики

Наименование параметров		Модель 7921-			
		0003	0003Д	0003-01	0003-01Б
Высота, Н	мм	450	438	450	465
Длина выходного вала, L	мм	92	80	92	107
Направление вращения выходного вала		левое		правое	
Крутящий момент (регулируемый)	Н·м	15-45	15-22	15-45	15-45
Частота вращения выходного вала	мин <sup>-1</sup>	56			
Род тока питающей сети		переменный трехфазный			
Частота тока	Гц	50			
Напряжение	В	380			
Мощность электродвигателя	кВт	0,25			
Мощность холостого хода электродвигателя	кВт	0,225			
Частота вращения электродвигателя (синхронная)	мин <sup>-1</sup>	2700			
Контроль крутящего момента		микровыключатель			
Масса	кг	16,5	16,0	16,5	17,0