



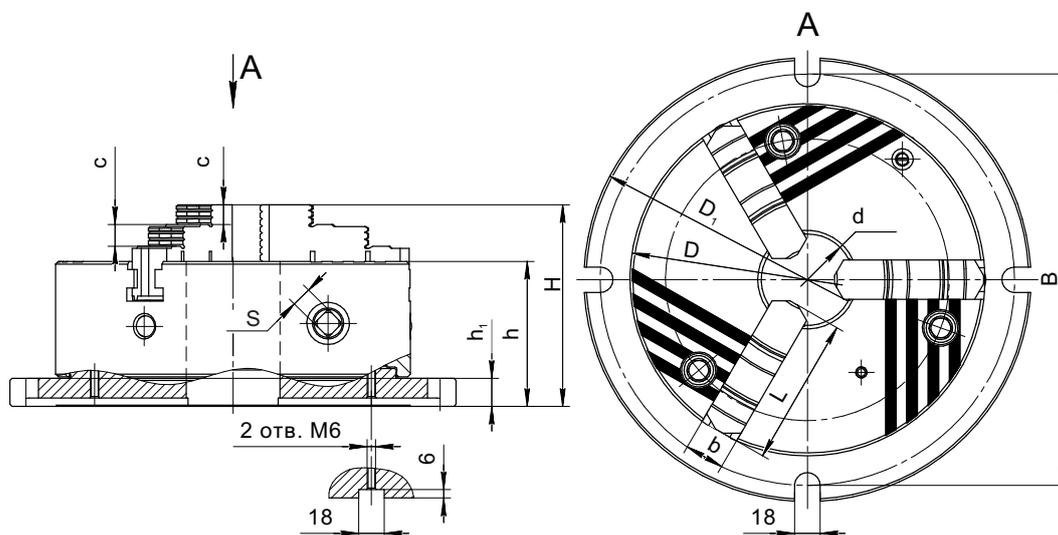
Приспособление с ручным зажимом предназначено для выполнения работ на станках сверлильно-фрезерной группы.

Приспособление изготавливается на базе ручного самоцентрирующего клинореєчного патрона, что позволяет обеспечивать передачу больших зажимных усилий при небольшом крутящем моменте на ключе. Конструкция позволяет выполнять быструю переналадку реверсивных кулачков, которые выполняют функцию прямых и обратных, при их переустановке.

По требованию потребителя возможна комплектация приспособления сборными кулачками.

**Пример заказа:**

Приспособление с ручным зажимом диаметром 250 – **ЗПР-250.65**.



### Технические данные и характеристики

Параметр Модель	D	D <sub>1</sub>	d	H	h	h <sub>1</sub>	B	L	b	c	S
ЗПР-250.65	ø250	ø315	ø65	143	103	20	292	105	28	15	□14
ЗПР-400.120	ø400	ø460	ø120	194	135	20	442	167	45	20	□17
ЗПР-500.180	ø500	ø560	ø180	194	135	20	542	167	45	20	□17

Наименование параметров		Модель		
		ЗПР-250.65	ЗПР-400.120	ЗПР-500.180
Крутящий момент на зажимном ключе	Н·м	180	225	250
Суммарная сила зажима в кулачках	кН	90	140	160
Рабочий ход кулачка	мм	8	12	16
Диапазон диаметров зажимаемых поверхностей	мм	15-250	19-374	53-475
Максимальный вылет кулачков	мм	325	478	580
Масса	кг	40	150	230