



Патроны предназначены для закрепления штучных заготовок, обрабатываемых на станках токарной группы классов точности «В» и «А» в условиях серийного и массового производства.

Патроны работают от механизированного привода, устанавливаемого на заднем конце шпинделя станка. Настройка на необходимый диаметр зажима осуществляется переустановкой накладных кулачков по рифлениям основных кулачков, при этом сохраняется необходимая точность патрона. В патроне предусмотрены масленки для смазывания рабочих поверхностей патрона. Возможно использование патрона на станках с вертикальной обработкой.

Точность патронов ISO 3442-3.

Класс точности балансировки **G 6,3** ГОСТ ИСО 1940-1.

Тип крепления патрона:

- 1 – «С» крепление на фланцевый конец шпинделя по ISO 702-4 (DIN 6353);
- 2 – «А» крепление на фланцевый конец шпинделя по ГОСТ 12595 (ISO 702-1; DIN 55026);
- 3 – «J» крепление на фланцевый конец шпинделя по ГОСТ 12593 (ISO 702-3; DIN 55027);
- 4 – «С» крепление через промежуточный фланец ГОСТ 3889 на шпиндель станка.

По требованию потребителя возможно изготовление патрона для крепления на фланцевый конец шпинделя по ГОСТ 26651 (ISO 702-2; DIN 55029).

По исполнению патроны изготавливаются с дюймовым «Д» (1/16"х90° или 3/32"х90°) или метрическим «М» (1,5"х60°) зубчатыми соединениями накладных кулачков.

Примеры заказа:

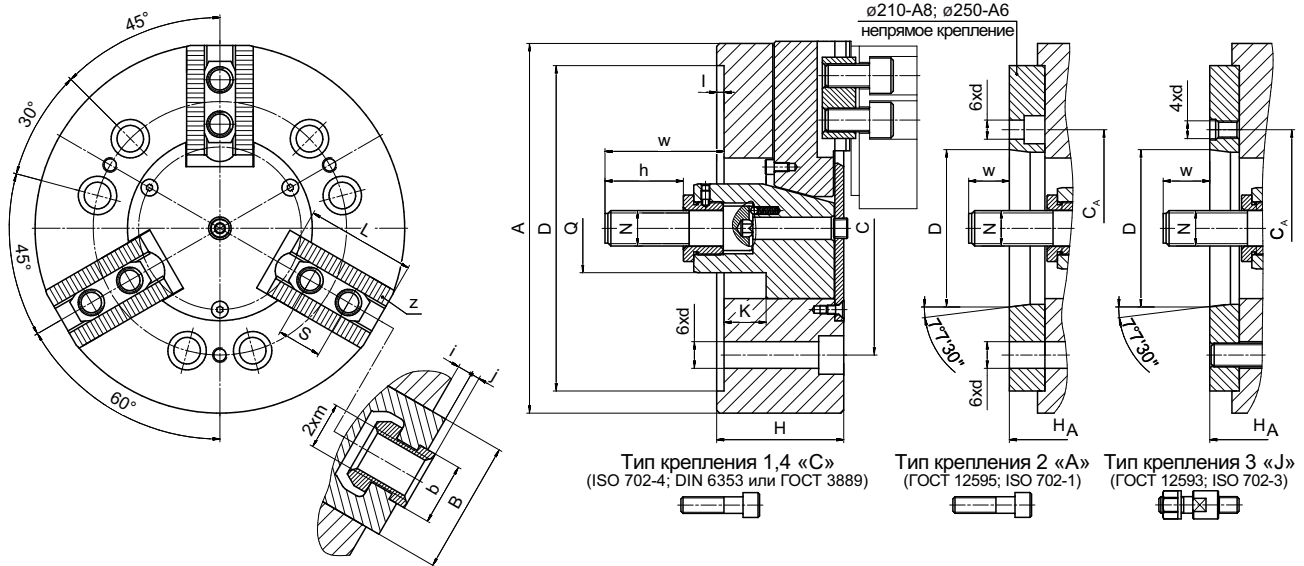
Патрон диаметром 250 мм с креплением на фланцевый конец шпинделя по ГОСТ 12595; условным размером конуса №6, с дюймовым зубчатым соединением – **ПКМ-250Д/А6**.

Патрон диаметром 210 мм с креплением на фланцевый конец шпинделя по ISO 702-4, с метрическим зубчатым соединением – **ПКМ-210М**.

Технические характеристики

| Наименование параметров | | Диаметр патрона, мм | |
|--|-------------------|---------------------|------|
| | | 210 | 250 |
| Ход штока | мм | 21 | 24 |
| Ход кулачка | мм | 5,5 | 6,4 |
| Диапазон диаметров зажимаемых поверхностей | мм | 10 | 12 |
| | | 210 | 250 |
| Максимальное усилие, передаваемое приводом | кН | 38 | 50 |
| Суммарная сила зажима в накладных кулачках | кН | 90 | 120 |
| Допустимая частота вращения патрона | мин ⁻¹ | 5000 | 4000 |
| Масса патрона | кг | 20,5 | 33 |

ВЫСОКОТОЧНЫЕ МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ПАТРОНЫ С ЗАКРЫТЫМ ЦЕНТРОМ



Технические данные

| Наименование параметров | | ПКМ-210Д ПКМ-210М | | | | | ПКМ-250Д ПКМ-250М | | | | | |
|-------------------------|----|----------------------|----------|----------|----------|--------|----------------------|----------|----------|----------|----------|--------|
| | | C170 | A6 | A8 | J6 | C165 | C220 | A6 | A8 | J6 | J8 | C210 |
| Тип крепления | | 1 | 2 | | 3 | 4 | 1 | 2 | | 3 | | 4 |
| A | мм | Ø210 | | | | | Ø250 | | | | | |
| D | мм | Ø170 | Ø106,375 | Ø139,719 | Ø106,375 | Ø165 | Ø220 | Ø106,375 | Ø139,719 | Ø106,375 | Ø139,719 | Ø210 |
| I | мм | 5 | - | - | - | 8 | 5 | - | - | - | - | 8 |
| C | мм | Ø133,4 | | - | - | Ø133,4 | Ø171,4 | - | Ø171,4 | - | - | Ø171,4 |
| CA | мм | - | - | Ø171,4 | Ø133,4 | - | - | Ø133,4 | - | Ø133,4 | Ø171,4 | - |
| d | мм | Ø13 | Ø13 | Ø17 | M12 | Ø13 | Ø18 | Ø13 | Ø18 | M12 | M16 | Ø18 |
| N | мм | M20 | | | | | M24 | | | | | |
| w min | мм | 64 | 52 | 40 | 49 | 61 | 53 | 28 | 34 | 31 | 31 | 50 |
| w max | мм | 85 | 73 | 61 | 70 | 82 | 78 | 54 | 58 | 55 | 55 | 75 |
| h | мм | 53 | | | | | 46,5 | | | | | |
| H | мм | 76 | | | | 79 | 83 | | | | | 86 |
| HA | мм | - | 88 | 100 | 91 | - | - | 102 | 97 | 100 | 100 | - |
| z | Д | 1/16"x90° | | | | | 1/16"x90° | | | | | |
| | М | 1,5x60° | | | | | 1,5x60° | | | | | |
| K | мм | 21 | | | | 25 | | | | | | |
| L | мм | 66 | | | | 71 | | | | | | |
| B | мм | 40 | | | | 45 | | | | | | |
| b | Д | 17 | | | | 21 | | | | | | |
| | М | 14 | | | | 16 | | | | | | |
| m | Д | M12 | | | | M16 | | | | | | |
| | М | M12 | | | | M12 | | | | | | |
| i | мм | 5 | | | | 5 | | | | | | |
| j | мм | 2,5 | | | | 2,5 | | | | | | |
| S | Д | 23 | | | | 30 | | | | | | |
| | М | 25 | | | | 30 | | | | | | |
| Q | мм | Ø46 | | | | Ø55 | | | | | | |

Стандартная комплектация

- Патрон в сборе с мягкими кулачками;
- Ключи для монтажа патрона на станок и переналадки накладных кулачков;
- Крепежные винты

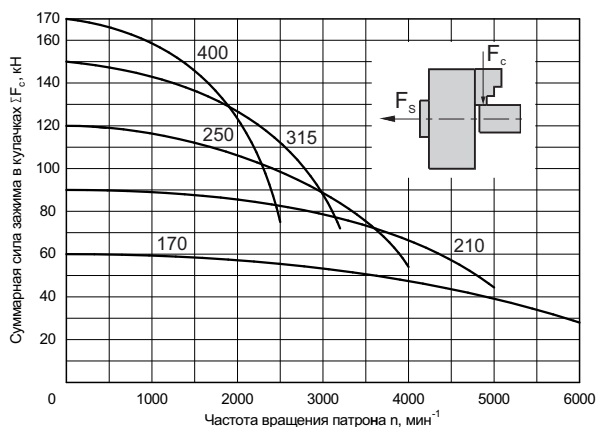
Важно знать

При использовании специальных накладных кулачков больших по размерам и массе необходимо **уменьшить** крутящий момент на зажимном ключе и частоту вращения.

Зависимость суммарной силы зажима в кулачках патрона от частоты вращения

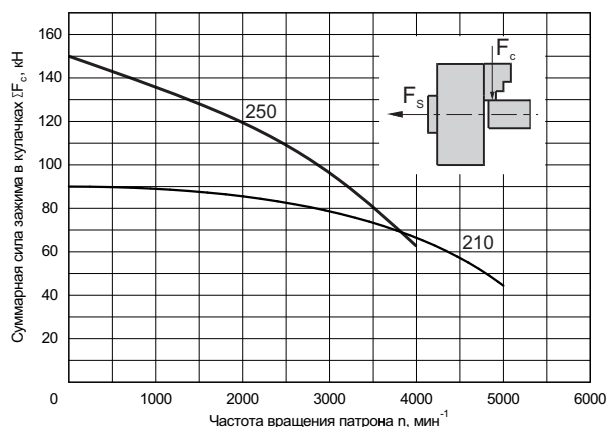
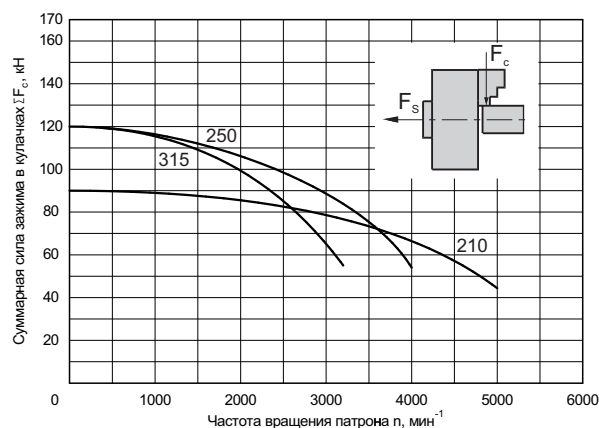
Данные на диаграммах относятся к новому патрону, установленному по инструкции с использованием смазки **ТОМФЛОН ЛТ-120**.

Суммарная сила зажима в статике и динамике измерялась на мягких накладных кулачках.



Высокоточные механизированные полые патроны с обычным проходным отверстием

Высокоточные механизированные полые патроны с большим проходным отверстием



Высокоточные механизированные патроны с закрытым центром