



СУППОРТ СУТ 16

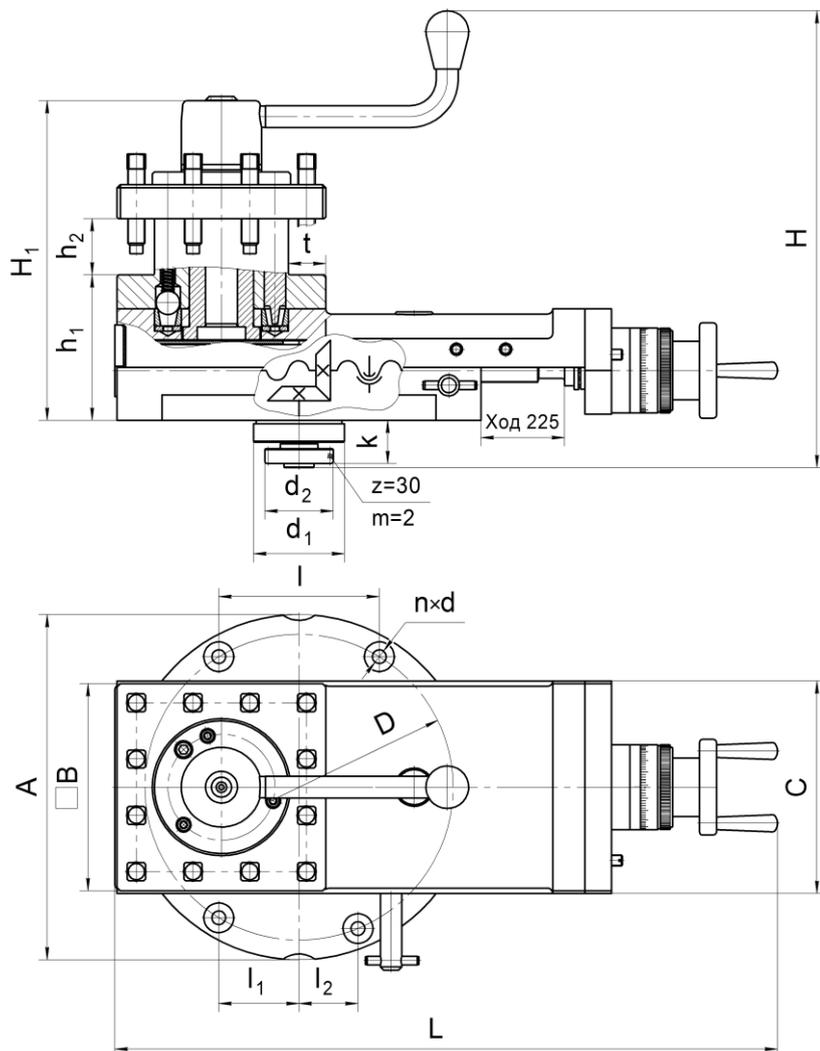
Суппорт СУТ 16 предназначен для установки на токарные станки модели 1М63 и его модификации.

Суппорт, оснащенный ручным и механизированным приводами, устанавливается на поперечные салазки станка и служит для перемещения режущего инструмента в установленном направлении.

Фиксация положения резцовой головки, установленной на суппорт обеспечивается пальцевым фиксатором с точностью позиционирования 0,05 мм.

Технические характеристики

Наименование показателя	Значение
1. Тип привода	ручной и механизированный
2. Стабильность положения резцовой головки, мкм, не более	50
3. Масса, кг, ± 5%	85



Основные и присоединительные размеры

Обозначение	Значение, мм
A	325
B	195
C	200
D	288
L	620
H	420
H ₁	290
h ₁	137
h ₂	53
d	13
d ₁ (h6)	85
d ₂	64
l	152
l ₁	75
l ₂	55
t	35
k	40,5
n	4