



Патроны предназначены для закрепления штучных заготовок, обрабатываемых на станках токарной группы класса точности «В» в условиях серийного и массового производства.

Патроны работают от механизированного привода, устанавливаемого на заднем конце шпинделя станка. Настройка на необходимый диаметр зажима осуществляется переустановкой накладных закаленных кулачков по рифлениям основных кулачков, при этом сохраняется необходимая точность патрона. В патроне предусмотрены масленки для смазывания рабочих поверхностей патрона.

К преимуществам патрона можно отнести проходное отверстие, которое позволяет обрабатывать заготовки пропуская их через шпиндель станка.

Патроны имеют проходное отверстие, пазы и резьбовые отверстия для крепления дополнительной оснастки.

Тип крепления патрона:

- 1 – «С» крепление на фланцевый конец шпинделя по ISO 702-4 (DIN 6353);
- 2 – «А» крепление на фланцевый конец шпинделя по ГОСТ 12595 (ISO 702-1; DIN 55026).

По требованию потребителя возможно изготовление патрона для крепления на фланцевые концы шпинделя по ГОСТ 12593 (ISO 702-3; DIN 55027) или ГОСТ 26651 (ISO 702-2; DIN 55029).

По исполнению патроны изготавливаются с дюймовым «Д» (1/16"х90° или 3/32"х90°) или метрическим «М» (1,5"х60°) зубчатыми соединениями накладных кулачков.

**Примеры заказа:**

Патрон диаметром 210 мм с креплением на фланцевый конец шпинделя по ГОСТ 12595; условным размером конуса №6, с дюймовым зубчатым соединением – **ППМ2-210.52Д/А6**.

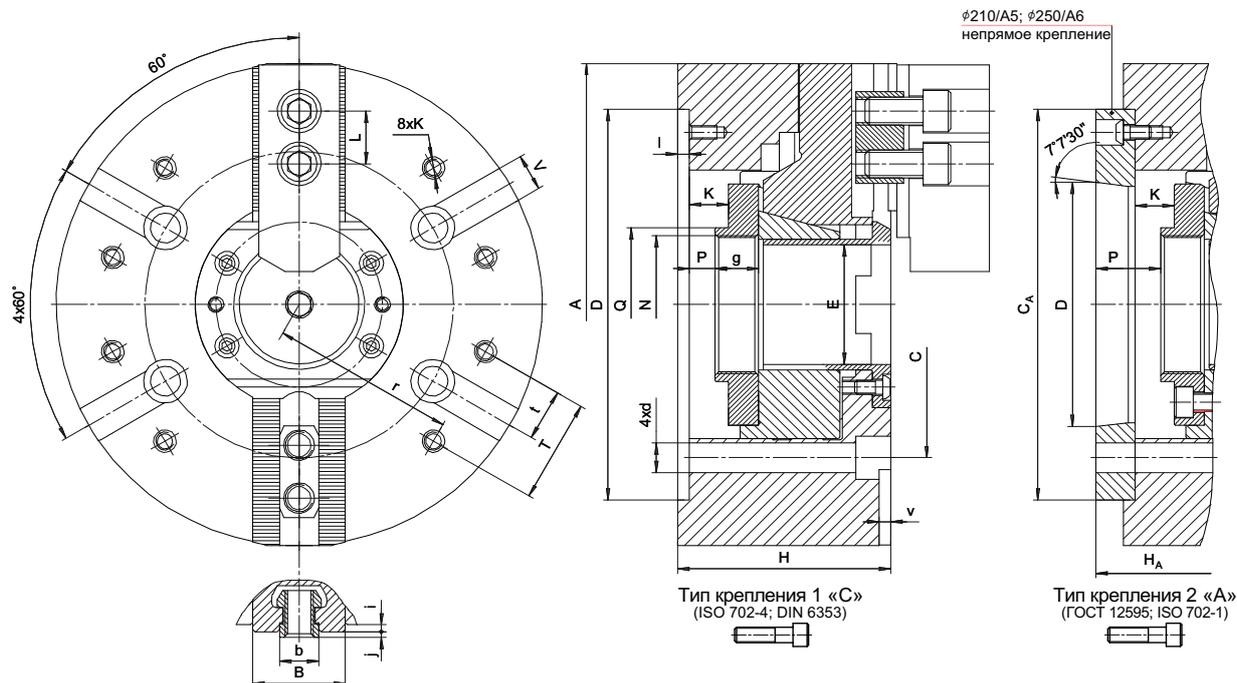
Патрон диаметром 250 мм с креплением на фланцевый конец шпинделя по ISO 702-4, с метрическим зубчатым соединением – **ППМ2-250.66М**.

## Технические характеристики

Наименование параметров		Диаметр патрона, мм	
		210	250
Проходное отверстие	мм	52	66
Ход штока	мм	17	21
Ход кулачка	мм	4,5	5,5
Максимальное усилие, передаваемое приводом	кН	25	38
Сила зажима в статическом режиме	кН	60	90
Допустимая частота вращения патрона	мин <sup>-1</sup>	5000	4000
Масса патрона	кг	21,7	34

# ПАТРОНЫ 2-КУЛАЧКОВЫЕ МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ПОЛЫЕ

 BZSP



## Технические данные

Наименование параметров			ППМ2-210.52Д ППМ2-210.52М			ППМ2-250.66Д ППМ2-250.66М		
Тип крепления			C170	A5	A6	C220	A6	A8
A	мм		Ø210			Ø250		
D	мм		Ø170	Ø82,563	Ø106,375	Ø220	Ø106,375	Ø139,719
I	мм		5	-	-	5	-	-
E	мм		Ø52			Ø66		
C	мм		Ø133,4	-	Ø133,4	Ø171,4	-	Ø171,4
C <sub>A</sub>	мм		-	Ø104,8	-	-	Ø133,4	-
d	мм		Ø13	Ø11	Ø13	Ø17	Ø13	Ø17
H	мм		92			105		
H <sub>A</sub>	мм		-	111	104	-	124	119
L	мм		64			77,5		
N* max	Д	мм	M60x1,5			M72x1,5		
	М	мм	M60x2			M75x2		
Q	мм		Ø67			Ø78		
z	Д	дюйм	1/16"x90°			1/16"x90°		
	М	мм	1,5x60°			1,5x60°		
g	мм		19			20		
P min	мм		-6	18	11	-7	12	17
P max	мм		11	35	28	14	33	38
K	мм		17			21		
B	мм		40			45		
b	Д	мм	17			21		
	М	мм	14			16		
m	Д	мм	M12			M16		
	М	мм	M12			M12		
l	мм		3			4		
j	Д	мм	2,5			2,5		
	М	мм	23			30		
S	Д	мм	25			30		
	М	мм	16			16		
V	мм		16			16		
v	мм		5			5		
r	мм		80			102		
t	мм		22,5			30		
T	мм		45			60		
k	мм		M8			M10		

\*N - по требованию потребителя возможно изготовление другого типоразмера резьбы.