

Патроны предназначены для закрепления штучных заготовок сложной конфигурации, несимметричных, эксцентриковых (отливки, поковки и т.п.) обрабатываемых на станках токарной группы в условиях серийного и массового производства.

Патроны работают от механизированного привода, устанавливаемого на заднем конце шпинделя станка. Настройка на необходимый диапазон зажима осуществляется переустановкой накладного кулачка по рифлениям основного кулачка, при этом сохраняется необходимая точность патрона.

Патроны имеют проходное отверстие и резьбовые отверстия под крепление грузов для балансировки патрона.

Тип крепления патрона:

1 – «С» крепление на фланцевый конец шпинделя по ISO 702-4 (DIN 6353);

2 – «А» крепление на фланцевый конец шпинделя по ГОСТ 12595 (ISO 702-1; DIN 55026).

По требованию потребителя возможно изготовление патрона для крепления на фланцевые концы шпинделя по ГОСТ 12593 (ISO 702-3; DIN 55027) или ГОСТ 26651 (ISO 702-2; DIN 55029).

По исполнению патроны изготавливаются с дюймовым «Д» (1/16"х90° или 3/32"х90°) или метрическим «М» (1,5"х60°) зубчатыми соединениями накладных кулачков.

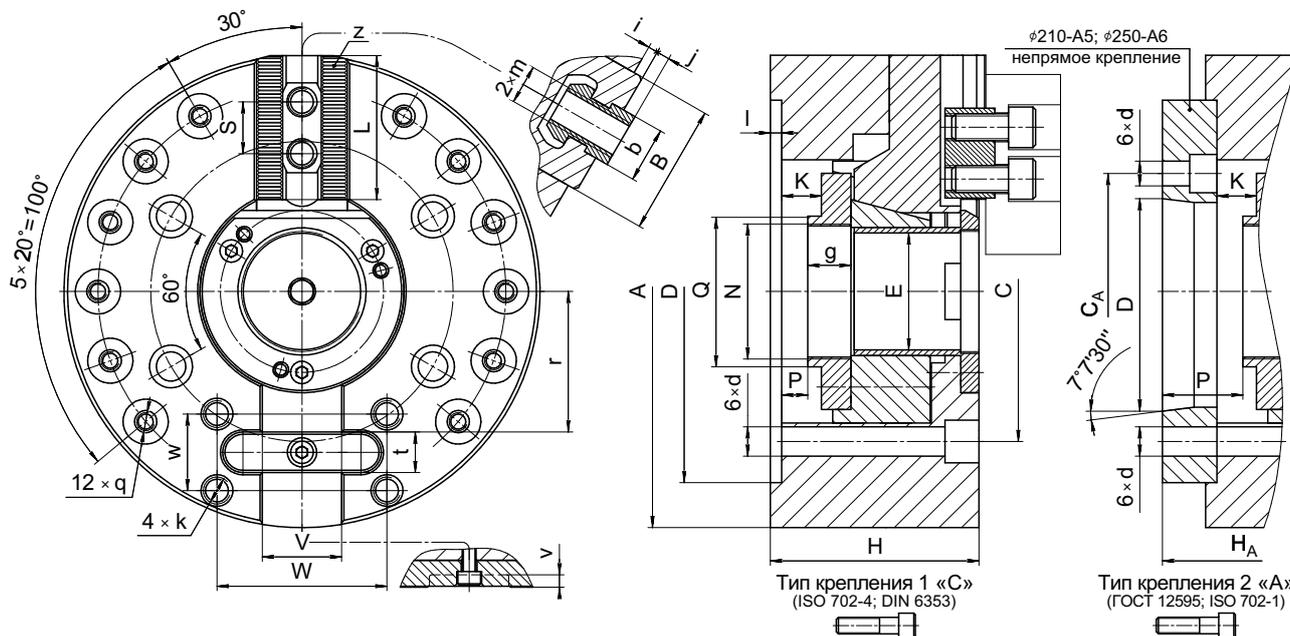
**Примеры заказа:**

Патрон диаметром 210 мм с креплением на фланцевый конец шпинделя по ГОСТ 12595; условным размером конуса №6, с дюймовым зубчатым соединением – **ППМ1-210.52Д/А6**.

Патрон диаметром 250 мм с креплением на фланцевый конец шпинделя по ISO 702-4, с метрическим зубчатым соединением – **ППМ1-250.66М**.

### Технические характеристики

| Наименование параметров                    |                   | Диаметр патрона, мм |      |
|--|-------------------|---------------------|------|
|  |                   | 210                 | 250  |
| Проходное отверстие                        | мм                | 52                  | 66   |
| Ход штока                                  | мм                | 17                  | 21   |
| Ход кулачка                                | мм                | 4,5                 | 5,5  |
| Максимальное усилие, передаваемое приводом | кН                | 15                  | 20   |
| Сила зажима в статическом режиме           | кН                | 35                  | 47   |
| Допустимая частота вращения патрона        | мин <sup>-1</sup> | 3000                | 2400 |
| Масса патрона                              | кг                | 21,5                | 37,5 |



## Технические данные

| Наименование параметров |    |      | ППМ1-210.52Д<br>ППМ1-210.52М |           |          | ППМ1-250.66Д<br>ППМ1-250.66М |           |          |
|-------------------------|----|------|------------------------------|-----------|----------|------------------------------|-----------|----------|
| Тип крепления           |    |      | C170                         | A5        | A6       | C220                         | A6        | A8       |
| A                       | мм |      |                              | Ø210      |          |                              | Ø250      |          |
| D                       | мм |      | Ø170                         | Ø82,563   | Ø106,375 | Ø220                         | Ø106,375  | Ø139,719 |
| l                       | мм |      | 5                            | -         | -        | 5                            | -         | -        |
| E                       | мм |      |                              | Ø52       |          |                              | Ø66       |          |
| C                       | мм |      | Ø133,4                       | -         | Ø133,4   | Ø171,4                       | -         | Ø171,4   |
| C <sub>A</sub>          | мм |      | -                            | Ø104,8    | -        | -                            | Ø133,4    | -        |
| d                       | мм |      | Ø13                          | Ø11       | Ø13      | Ø17                          | Ø13       | Ø17      |
| H                       | мм |      |                              | 92        |          |                              | 105       |          |
| H <sub>A</sub>          | мм |      | -                            | 111       | 104      | -                            | 124       | 119      |
| L                       | мм |      |                              | 64        |          |                              | 77,5      |          |
| N*                      | Д  | мм   |                              | M60x1,5   |          |                              | M72x1,5   |          |
|                         | М  | мм   |                              | M60x2     |          |                              | M75x2     |          |
| Q                       | мм |      |                              | Ø67       |          |                              | Ø78       |          |
| z                       | Д  | дюйм |                              | 1/16"x90° |          |                              | 1/16"x90° |          |
|                         | М  | мм   |                              | 1,5x60°   |          |                              | 1,5x60°   |          |
| g                       | мм |      |                              | 19        |          |                              | 20        |          |
| P min                   | мм |      | -6                           | 18        | 11       | -7                           | 12        | 17       |
| P max                   | мм |      | 11                           | 35        | 28       | 14                           | 33        | 38       |
| K                       | мм |      |                              | 17        |          |                              | 21        |          |
| B                       | мм |      |                              | 40        |          |                              | 45        |          |
| b                       | Д  | мм   |                              | 17        |          |                              | 21        |          |
|                         | М  | мм   |                              | 14        |          |                              | 16        |          |
| m                       | Д  | мм   |                              | M12       |          |                              | M16       |          |
|                         | М  | мм   |                              | M12       |          |                              | M12       |          |
| l                       | мм |      |                              | 3         |          |                              | 4         |          |
| j                       | мм |      |                              | 2,5       |          |                              | 2,5       |          |
| S                       | Д  | мм   |                              | 23        |          |                              | 30        |          |
|                         | М  | мм   |                              | 25        |          |                              | 30        |          |
| V                       | мм |      |                              | 35        |          |                              | 40        |          |
| v                       | мм |      |                              | 5,5       |          |                              | 5,5       |          |
| r                       | мм |      |                              | 62,5      |          |                              | 71        |          |
| t                       | мм |      |                              | 18        |          |                              | 20        |          |
| W                       | мм |      |                              | 75        |          |                              | 90        |          |
| w                       | мм |      |                              | 34        |          |                              | 45        |          |
| k                       | мм |      |                              | M12       |          |                              | M12       |          |
| q                       | мм |      |                              | M8        |          |                              | M8        |          |

\*N - по требованию потребителя возможно изготовление другого типоразмера резьбы.