

Патроны предназначены для закрепления штучных заготовок, обрабатываемых на станках токарной группы классов точности «Н» и «П» в условиях серийного и массового производства.

Патроны работают от механизированного привода, устанавливаемого на заднем конце шпинделя станка. Настройка на необходимый диаметр зажима осуществляется переустановкой накладных закаленных кулачков по рифлениям основных кулачков, при этом сохраняется необходимая точность патрона. Точность патрона с незакаленными кулачками достигается путем расточки накладных кулачков после их переустановки на необходимый диаметр.

Точность патронов «Н» или «П» ГОСТ 1654.

Класс точности балансировки **G 6,3** ГОСТ ИСО 1940-1.

Тип крепления патрона:

1 – крепление через промежуточный фланец ГОСТ 3889 на шпиндель станка.

2 – крепление на фланцевый конец шпинделя по ГОСТ 12595 (ISO 702-1; DIN 55026);

3 – крепление на фланцевый конец шпинделя по ГОСТ 12593 (ISO 702-3; DIN 55027);

Примеры заказа:

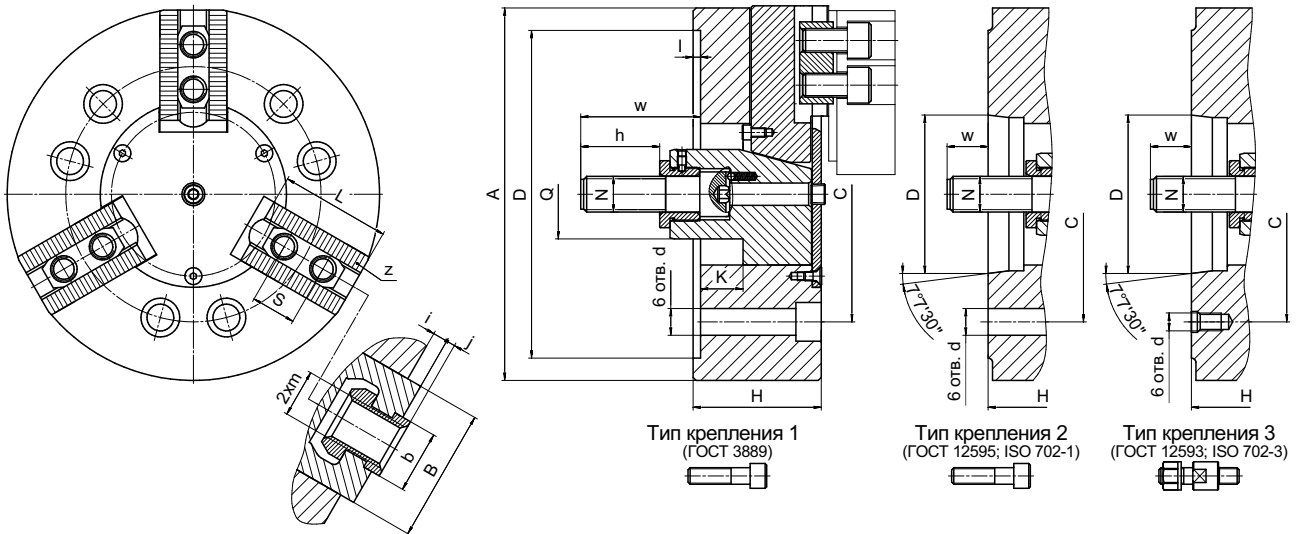
Патрон диаметром 315 мм с креплением на фланцевый конец шпинделя по ГОСТ 12595; условным размером конуса №8, шаг рифлений «1/16"×90°», класса точности «Н» – **ПКМ-315.К8М**.

Патрон диаметром 400 мм с креплением на фланцевый конец шпинделя по ГОСТ 12593; условным размером конуса №11, шаг рифлений «2,5×90°», класса точности «П» – **ПКМ-400.Ј11КП**.

Технические характеристики

Наименование параметров		Диаметр патрона, мм	
		315	400
Ход штока	мм	40	38
Ход кулачка	мм	10,5	10
Диапазон диаметров зажимаемых поверхностей	мм	30 - 315	30 - 400
Максимальное усилие, передаваемое приводом	кН	80	95
Суммарная сила зажима в накладных кулачках	кН	185	220
Допустимая частота вращения патрона	мин ⁻¹	3000	3000
Масса патрона	кг	70	113

ПАТРОНЫ ТОКАРНЫЕ ТРЕХКУЛАЧКОВЫЕ КЛИНОВЫЕ МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ (ТИП «Б» ГОСТ 24351-80)



Технические данные

Наименование параметров		Модель ПКМ-							
		315			400				
		C270	K8	J8	C340	K8	J8	K11	J11
Тип крепления		1	2	3	1	2	3	2	3
A	мм	Ø315			Ø400				
D	мм	Ø270	Ø139,719		Ø340	Ø139,719		Ø196,869	
I	мм	10	18		10	18		20	
C	мм	Ø290	Ø171,4		Ø368	Ø171,4		Ø235,0	
d	мм	Ø22	Ø18	M16	Ø22	Ø18	M16	Ø22	M20
N	мм	M27			M27				
w min	мм	80			80				
w max	мм	120			118				
h	мм	60			60				
H	мм	125			125				
z	«M»	дюйм	1/16"×90°						
	«K»	мм	2,5×90°						
K	мм	40			38				
L	мм	95			95				
B	мм	55			55				
b	мм	25			25				
m	мм	M20			M20				
i	мм	3			3				
j	мм	4			4				
S	мм	31			31				
Q	мм	Ø65			Ø65				