



Кулачки зажимные предназначены для установки на токарно-карусельные станки. На кулачках можно выполнять многоинструментальную обработку крупногабаритных заготовок, одновременно используя несколько инструментов, что во многом облегчает работу и повышает производительность.

Модель КЗ-170 применяется на станках 1512, 1516, 1531, 1541 и их модификаций.

Модель КЗ-200 применяется на станках 1525, 1532 и их модификаций.

Ключ КЗ-170.10 поставляется по требованию потребителя.

Технические данные и характеристики

Наименование параметров		Модель	
		КЗ-170	КЗ-200
Габаритные размеры, мм	A	250	
	B	228	250
	H	190	
Высота корпуса, мм	h	110	
Длина кулачка, мм	C	195	
Длина зажимной части кулачка, мм	a	70	
Ширина зажимной части кулачка, мм	b	70	
Межцентровые расстояния отверстий под крепеж, мм	L	170	200
	l	120	
Диаметр отверстий под крепежные болты, мм	d	Ø26	
Ширина поперечного паза, мм	k	30	
Межцентровое расстояние отверстий под шпонку цилиндрическую, мм	P	170	-
Диаметр отверстий под шпонку цилиндрическую, мм	m	Ø25	-
Дополнительные размеры, мм	M	M6	
	t	40	
	r	70	
Размер под ключ, мм	S	□24	
Максимальный крутящий момент на ключе, Н·м		250	
Усилие зажима при максимальном крутящем моменте на ключе, кН		20	
Масса, кг		35	38