



ГОЛОВКА РЕЗЦОВАЯ ГР 002-01

Головка резцовая ГР 002-01 (рис.1) предназначена для закрепления резцов на токарных станках 1М63.

В головке фиксация резцедержки на оси осуществляется пальцевым фиксатором с точностью позиционирования 0,05 мм.

Данная головка относится к 4-позиционной, на которой может одновременно быть зафиксировано до 4 резцов. Это позволяет быстро менять инструмент во время работы, поворачивая резцовую головку в другую рабочую позицию с нужным резцом.

Наибольший эффект от этой головки достигается при обработке деталей сложных форм.



Рис. 1 - Головка резцовая
установ. в станке 1М63

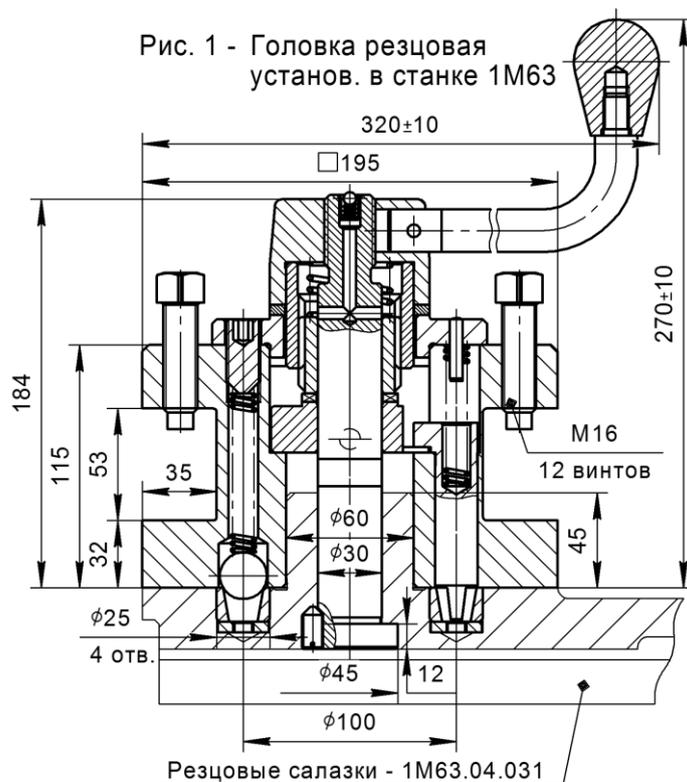
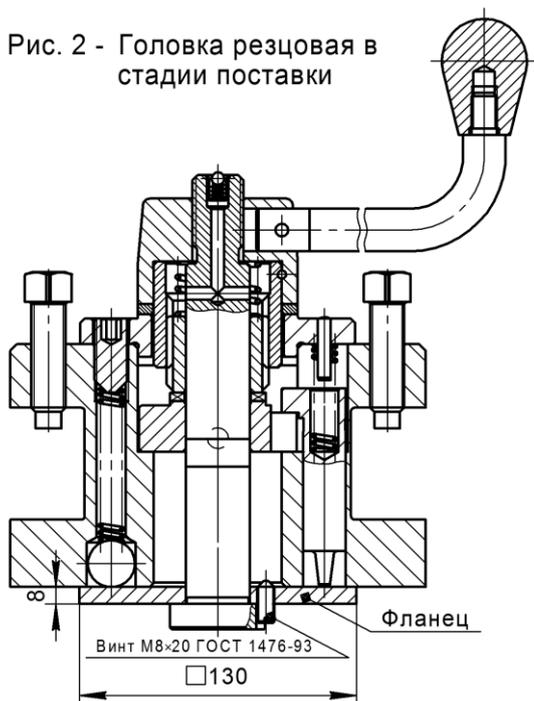


Рис. 2 - Головка резцовая в
стадии поставки



Головка поставляется с технологическим фланцем (рис.2), который служит для транспортировки головки в сборе. Перед установкой головки на станок фланец необходимо демонтировать.

Имеем возможность поставить гнезда (рис.3) и проставки (рис.4) за отдельную плату.

