



Пневмоцилиндры вращающиеся зажимные предназначены для установки в металлорежущих станках в качестве привода механизированных патронов. Для предотвращения падения давления в полостях цилиндра, при внезапном падении давления в сети, в пневмоцилиндр встроены пневматические клапаны, автоматически отключающие полости цилиндра от сети и обеспечивающие поддержание силы зажима детали в патроне до остановки вращения шпинделя станка.

Пневмоцилиндры с контролем хода штока предназначены для установки в станках с ЧПУ, содержащих пневмораспределитель с электрическим управлением. Для пневмоцилиндров с контролем хода, индуктивные бесконтактные выключатели устанавливает заказчик.

Пневмоцилиндры трёхпоршневые ЦПВ-250.3 предназначены для передачи больших усилий зажима, преимущественно для токарных патронов Ø315 - Ø500 мм.

Класс точности балансировки **G 6,3** ГОСТ ИСО 1940-1.

Примеры заказа:

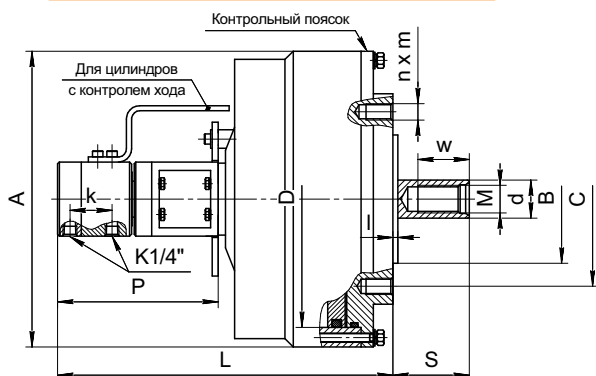
Пневмоцилиндр вращающийся зажимной с диаметром поршня 250 мм, однопоршневой с контролем положения поршня – **ЦПВ-250.К**.

Пневмоцилиндр вращающийся зажимной с диаметром поршня 200 мм, двухпоршневой без контроля положения поршня – **ЦПВ-200.2**.

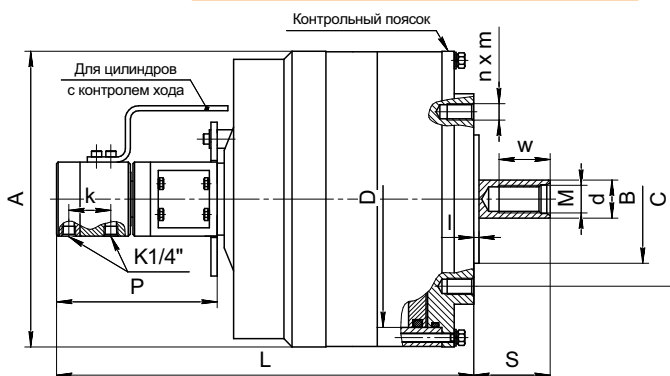
Технические характеристики

Наименование параметров		Модель ЦПВ-					
		200.160	200 200К	250 250К	200.2 200.2.К	250.2 250.2.К	250.3 250.3.К
Номинальное давление	МПа	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63
Тяговое усилие при номинальном давлении	кН	18	18	28	35	52	75
Допустимая частота вращения	мин ⁻¹	4000	4000	4000	4000	4000	3000
Ход поршня	мм	32	32	40	32	40	40
Давление страгивания	МПа	0,06	0,06	0,06	0,08	0,08	0,10
Время падения давления до 50% номинального в полости пневмоцилиндра при аварийном падении давления в напорной линии до 0, не более	с	20	20	20	20	20	20
Время перемещения на величину полного хода	с	3	3	4	5	6	8
Масса	кг	12	12	16,5	19	24	30

ОДНОПОРШНЕВОЙ ПНЕВМОЦИЛИНДР



ДВУХПОРШНЕВОЙ ПНЕВМОЦИЛИНДР



Технические данные

Наименование параметров		Модель					
		ЦПВ-200.160	ЦПВ-200 ЦПВ-200К	ЦПВ-250 ЦПВ-250К	ЦПВ-200.2 ЦПВ-200.2К	ЦПВ-250.2 ЦПВ-250.2К	ЦПВ-250.3 ЦПВ-250.3К
A	мм	Ø238	Ø238	Ø288	Ø238	Ø288	Ø288
B	мм	Ø95	Ø95	Ø125	Ø95	Ø125	Ø125
C	мм	Ø145	Ø145	Ø170	Ø145	Ø170	Ø170
D	мм	Ø200	Ø200	Ø250	Ø200	Ø250	Ø250
d	мм	Ø25	Ø35	Ø35	Ø35	Ø35	Ø37
L	мм	288	286	294	364	381	468
l	мм	5	5	5	5	5	5
S min	мм	42	55	48	66	50	54
S max	мм	74	82	90	82	90	94
P	мм	157	157	157	157	157	157
M	мм	M16-7H	M24-7H	M24-7H	M24-7H	M24-7H	M27-7H
w	мм	43	50	50	50	50	60
n x m	мм	4 x M16-7H	4 x M16-7H	6 x M16-7H	4 x M16-7H	6 x M16-7H	6 x M16-7H
k	мм	41	41	41	41	41	41

Рекомендуемая схема подключения пневмоцилиндра

- Ц - Пневмоцилиндр РД - Реле контроля давления
 КР - Регулятор давления РЗ - Пневмораспределитель
 МН - Манометр Ф1 - Маслораспылитель
 Ф2 - Фильтр влагоотделитель

Включенное состояние реле контроля давления разрешает включение вращения шпинделя станка.

Система подготовки воздуха не входит в комплект поставки.

По требованию потребителя за отдельную плату поставляется кран пневмораспределительный.

