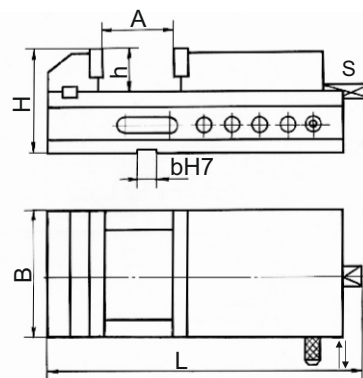

7200-0209-05
7200-0214-05
7200-0219-05


Тиски станочные с ручным приводом предназначены для закрепления заготовок при механической обработке на металлорежущих станках.

Класс точности тисков Н и П по ГОСТ16518 (DIN 6370)

Корпусные детали тисков изготавливаются из стали с термообработкой направляющих.

Установка тисков на столе станка производится с помощью шпонок, крепление – с помощью прихватов. Настройка тисков на нужный размер производится фиксацией кронштейна, находящегося внутри ползуна, штырем в отверстия корпуса.

Технические данные и характеристики

Модель	Значения, мм							Усилие зажима, кН	Масса, кг
	B	A	h	b	H	L	S		
7200-0209-05	125	125	45	14	110	465	□19	20	25
7200-0214-05	160	200	50	14	120	524	□19	25	36
7200-0219-05	200	250	65	18	153	635	□19	35	57