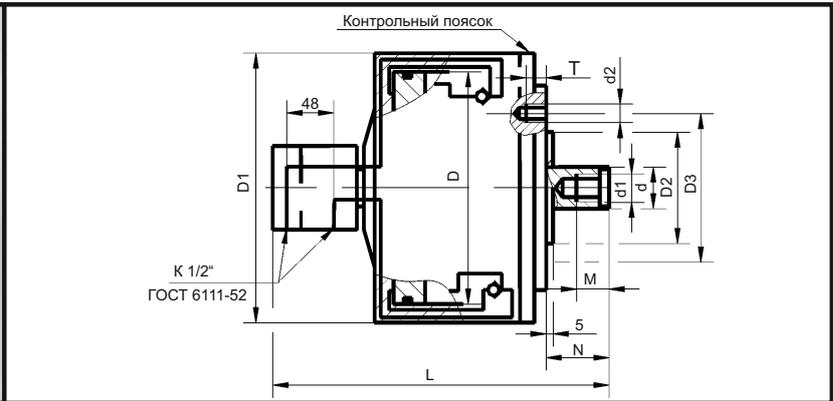




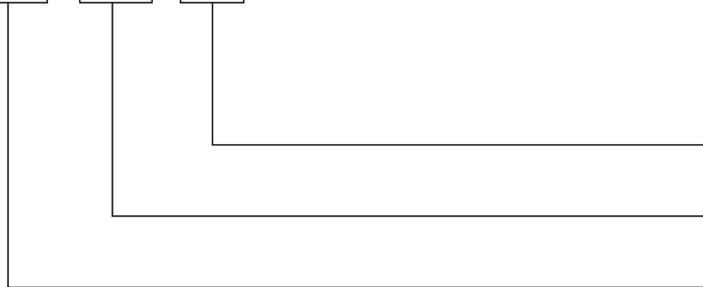
ГИДРОЦИЛИНДРЫ ВРАЩАЮЩИЕСЯ ЗАЖИМНЫЕ



Гидроцилиндр вращающийся предназначен для установки в металлорежущих станках в качестве привода для механизированных патронов. Для предотвращения падения давления в полостях цилиндра при внезапном падении давления в подводящей системе или при обрыве подводящих шлангов, в гидроцилиндр встроены управляемые гидравлические клапаны, автоматически отключающие полости цилиндра от подводящей системы и обеспечивающие поддержание силы зажима детали в патроне до остановки вращения шпинделя станка. Для установки гидроцилиндра на станках-автоматах, содержащих гидрораспределитель с электрическим управлением, предусмотрена установка индукционных выключателей контроля рабочего хода штока при зажиме и разжиме заготовки.

РАСШИФРОВКА ОБОЗНАЧЕНИЯ ГИДРОЦИЛИНДРОВ

ЦГВ - XXX . XX



Вид климатического исполнения

Диаметр поршня

Цилиндр гидравлический вращающийся

ОСНОВНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Модель	Размеры, мм										
	D	D1	D2	D3	d	d1	d2	N	M	T	L
ЦГВ-125	125	165	80h6	105	32	M24-7H	M12-7H 6 отв.	82	55	26	375
ЦГВ-150	150	182	125h6	145	40	M24-7H	M16-7H 4 отв.	47	70	28	330
ЦГВ-200	200	240	125h6	170	50	M36-7H	M16-7H 6 отв.	108	80	28	423

ГИДРОЦИЛИНДРЫ ВРАЩАЮЩИЕСЯ ЗАЖИМНЫЕ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	ЦГВ-125	ЦГВ-150	ЦГВ-200
Номинальное рабочее давление, МПа	4	4	4
Номинальная частота вращения, мин ⁻¹	4500	4500	3000
Тяговое усилие при номинальном рабочем давлении, даН	4000	5000	10500
Давление срагивания, МПа	0,37	0,35	0,30
Суммарная утечка, дм ³ /мин	0,72	1,38	1,98
Время падения силы зажима до 50% при аварийном падении давления в напорной линии до 0, с, не менее	20	20	20
Время перемещения на величину полного хода при подаче 20 дм ³ /мин, с, не более	2	2	3
Ход поршня, мм	32	40	50
Дисбаланс, г·см	60	80	100
Масса, кг	17	20	46

Рекомендуемая схема подключения гидроцилиндра

Ц - гидроцилиндр
 МН - манометр
 Б - блок управления
 КР - регулятор давления
 Р - гидрораспределитель

При необходимости установить реле контроля давления в крайних положениях поршня цилиндра. Включенное состояние реле контроля давления разрешает вращение шпинделя станка.

